Plus d'informations

RÉSINE ÉPOXY DE COULÉE ÉPOXYTABLE « CINQ »

LA DESCRIPTION

RÉSINE ÉPOXY – COULÉES À HAUTE ÉPAISSEUR, JUSQU'À 5 CM POUR TABLES ET AUTRES CRÉATIONS ARTISTIQUES.

Enfin, le produit final qui permet de couler avec de fortes épaisseurs, ne jaunit pas et résiste aux rayures !

Développé spécifiquement par l'équipe RESIN PRO pour garantir à ses clients un produit idéal pour la création de tables en bois et en résine !

La très faible réaction exothermique permet de couler de grandes épaisseurs SANS SURCHAUFFE et DEFORMATION. Parfaitement TRANSPARENT et NON JAUNISSANT.

Conçu spécifiquement pour la création de tables en bois et en résine et de grands moulages d'œuvres d'art

Idéal pour les tables en bois et en résine grâce à ses caractéristiques :

1) faible dégagement de chaleur, pour coulée jusqu'à 5 cm d'épaisseur ! ;

2) équipé de filtres anti UV, garantis 10 ans sans jaunissement ;

3) Surface à haute résistance mécanique, pour assurer une résistance maximale aux rayures ! ;

4) faible viscosité pour éliminer les bulles d'air;

5) temps de travail long pour pouvoir intervenir dans la création et corriger tout défaut esthétique.

LE PRODUIT DÉFINITIF POUR LES PROFESSIONNELS, SPÉCIFIQUEMENT FORMULÉ POUR LA CRÉATION DE TABLES EN BOIS ET EN RÉSINE et toutes les autres applications qui nécessitent des moulages de grande taille, transparents et peu jaunes.

Caractéristiques principales:

Rapport de mélange 100 : 55			
Composants	Une résine époxy	Durcisseur	MÉLANGER
Conditions	Liquide	Liquide	Liquide
Garde des couleurs	1	1	1
Viscosité mPas	400	150	300
Temps de travail (125 g 25°)			3 heures
Temps de gélification (125 g 25°)			10 heures
Guéri			2-3 jours
Démoulage (25C)			Un jour

RECOMMANDATIONS

Veuillez trouver quelques conseils techniques pour exploiter pleinement le potentiel du produit époxy "EPOXY TABLE 5":

 Respectez le rapport de mélange A + B (100 : 55 en poids) avec une balance électrique, en suivant la formule simple :

grammes de A x 0,55 = grammes de B

Quelques exemples:

100 g A x 0,55 = 55 g B

500 g A x 0,55 = 275 g B

 Une fois les composants versés dans un récipient propre, bien mélanger pendant au moins 3-4 minutes. Cela évitera le manque d'homogénéité qui pourrait endommager la finition de surface. Après avoir versé, laisser reposer quelques minutes pour que les bulles d'air qui se forment lors du mélange sortent.

 Toutes les résines époxy sont sensibles à l'humidité (y compris l'humidité de l'air). Par conséquent, pour éviter les opacités en surface, il est conseillé d'appliquer le produit à au moins 20°C (max 40% d'humidité).

S'il y a encore des bulles d'air à la surface, ne vous inquiétez pas : utilisez un pistolet thermique pour sur la surface.

Le produit EPOXY TABLE est un produit professionnel créé spécifiquement pour la fabrication de tables ou de coulée de forte épaisseur en général. Cependant, cela nécessite une méthode et une évaluation scrupuleuse des conditions d'application (si vous avez des questions, n'hésitez pas à contacter notre assistance technique).

La TABLE ÉPOXY doit être utilisée avec une épaisseur minimale de 1 cm. Si vous avez besoin d'épaisseurs inférieures (par exemple 5 mm), nous vous recommandons la résine époxy transparente polyvalente ou la nouvelle résine époxy ART PRO (spécification pour des épaisseurs de 1 à 2 mm).

Ce sont les facteurs de base qui doivent être pris en considération.

1) Plus on verse de résine, plus la surchauffe de la résine est importante). Pour cette raison, la température ambiante doit être soigneusement évaluée avant de décider :

• 5 cm en cas de températures inférieures à 25°C

• 4 cm en cas de températures supérieures à 25°C :

2) En raison de sa formulation spéciale, le produit durcit à des vitesses différentes en fonction de l'épaisseur. Plus l'épaisseur est élevée, plus la vitesse de cicatrisation est rapide :

1-3 cm : solide en 18 h, amovible / indéformable en 72/96 h

4-5 cm : solide en 8 heures, amovible / indéformable en 48/72 h

3) Le produit, une fois complètement durci, garantit une excellente résistance mécanique et thermique, ainsi qu'une grande maniabilité dans les tours et autres instruments. La dureté maximale (anti-rayures) peut nécessiter 2-3 jours supplémentaires après démoulage, en fonction de la température ambiante.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Transparent

Dureté	Shore D 80 EN ISO 868