RESINA EPOXY TRANSPARENTE

DESCRIPTION DU PRODUIT

RESINA EPOXY TRANSPARENTE – RESINPRO : Système époxy de haute qualité développé pour un usage amateur, artisanal et industriel. Il garantit d'excellents résultats aussi bien pour les applications de films (1 mm) que pour les pièces coulées jusqu'à 2 cm d'épaisseur. En plus de ses propriétés autonivelantes élevées et d'une transparence parfaite, il garantit une bonne étanchéité mécanique pour le renforcement et les applications en fibre de carbone. Formulé avec des composants à haute résistance aux UV, il permet des créations durables (faible jaunissement). Le produit se caractérise par une faible viscosité qui réduit la présence de bulles d'air après durcissement dans les créations artistiques, des obturations épaisses et facilite l'imprégnation de la fibre de carbone. La résistance à l'humidité haute performance garantit une surface parfaitement brillante et parfaitement transparente.
La résine époxy transparente RESINPRO est idéale pour les applications suivantes :

- Créations artistiques ;
- Modellisme ;
- Revêtement de sol artistique ;
- Réparation de fibre de verre ;
- Revêtements de protection pour une utilisation en extérieur ;
- Nautisme ;
- Imprégnation de tissus techniques (fibre de verre, fibre de carbone, Kevlar).

DOMAINES D'UTILISATION

- **Artistique :** Utilisable comme résine époxy pour la coulée et l'enrobage
- **Artisanale**: Création de tables et de surfaces d'appui (haute résistance mécanique et hautes températures)

- **Industriel :** Peut être utilisé comme résine autolissante transparente pour les sols.
- **Decoratif :** parfaitement compatible avec les pâtes de coloration et les poudres métalliques, il permet une extrême polyvalence chromatique.

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Créations artistiques;
- Bois et transformation associée ;
- Modellisme ;
- Sols artistiques ;
- Réparation de fibre de verre ;
- Revêtements de protection pour une utilisation en extérieur ;
- Nautisme ;
- Imprégnation de tissus techniques (fibre de verre, fibre de carbone, Kevlar).

PROCÉDURE D'APPLICATION

- ✓ Respecter le ratio d'utilisation A+B (100:60 en poids) avec **une balance**, suivant la formule simple :

  *grammes di A x **0,60** = grammes de B*

  Quelques exemples :

  100g A x 0,60 = 60g B

  150g A x 0,60= 90g B

- ✓ Une fois les composants combinés dans un récipient propre, bien mélanger pendant au moins 3 minutes. Cela évitera les irrégularités qui endommageraient la finition de surface.
- ✓ Toutes les résines époxy sont sensibles à l'humidité (y compris celle de l'air). Par conséquent, afin d'éviter l'opacité de la surface, il est conseillé d'appliquer au moins 20 ° C-25 ° C (en particulier lors de l'application de la résine en fines épaisseurs de 1-2 mm)
- ✓ Si vous voulez faire des "coulées" d'une épaisseur de plusieurs centimètres, il faut diviser l'application en plusieurs "coulées" d'un maximum de 250g chacune (en tout cas pas plus de 2cm d'épaisseur à la fois) et attendre qu'elle durcir avant d'ajouter la deuxième couche. En fait, les résines époxy, si elles sont appliquées en grande quantité,

elles peuvent développer une réaction exothermique (atteignant des températures élevées, supérieures à 150 ° C).

- ✓ Si des bulles d'air restent à la surface, ne vous inquiétez pas : utilisez simplement un sèche-cheveux ou une autre source de chaleur pour faciliter leur sortie.
- ✓ Le système époxy transparent mûrit après environ 12h et atteint une bonne dureté en 24h-48h (en fonction de la température de catalyse). Si vous souhaitez polir mécaniquement la surface (papier de verre + crème à polir), nous vous recommandons d'attendre 24 heures de plus pour laisser le temps au produit d'atteindre une dureté maximale et donc d'être plus facile à polir !

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Couleur	Transparente
Densité	1,08 ± 0,02 kg/l
Viscosité Composant A	800 ± 120 mPa·s (20°C)
Viscosité Composant B	300 ± 100 mPa·s (20°C)
POT LIFE 25°C	50 ± 10 minutes (150g)
Application par coulée autonivelante	Consommation théorique 1,600 g/mq
3251 Résistance à la compression	> 75 MPa
Résistance à la flexion	> 90 MPa
Force d'adhésion	> 4,0 MPa
Dureté	Shore D 80 EN ISO 868
Résistance à l'abrasion	< 100 mg
Résistance chimique	Hydroxyde de sodium 20% - Classe I et II Acide sulfurique 20% Classe I et II

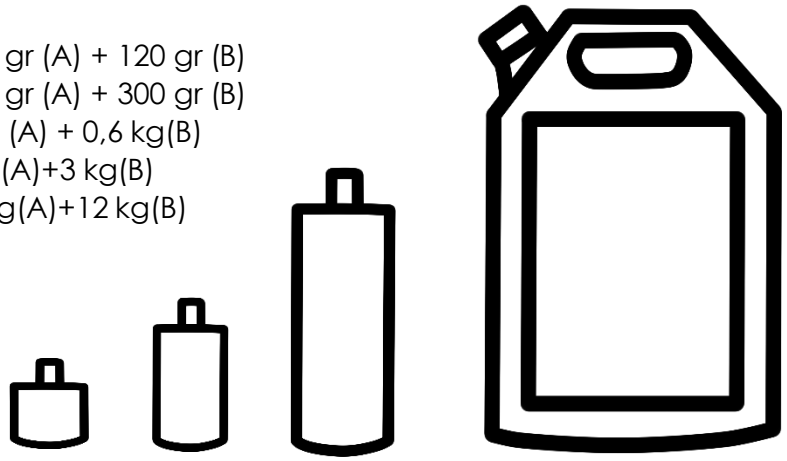
NOTE

Lors de l'application de TRANSPARENT RESINPRO, il faut tenir compte du fait que des changements de facteurs tels que la porosité de la surface, l'humidité, la température et la méthode d'application peuvent modifier la catalyse du produit.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENTS
Disponibles →

- ✓ 200 gr (A) + 120 gr (B)
- ✓ 500 gr (A) + 300 gr (B)
- ✓ 1kg (A) + 0,6 kg(B)
- ✓ 5kg(A)+3 kg(B)
- ✓ 20kg(A)+12 kg(B)



RESINPRO TRANSPARENTE est conditionnée dans des contenants scellés, à utiliser dans les 12 mois à compter de la date d'emballage. Protégez le matériau de l'humidité, du gel et de la lumière directe du soleil.
Température de stockage : +10° e +35°C.

Les produits doivent rester dans leurs contenants d'origine non ouverts. MESURES DE SÉCURITÉ SANITAIRE Pendant la préparation et l'application de TRANSPARENT RESINPRO, il est recommandé d'utiliser des vêtements de protection tels que des gants, des lunettes et un masque. Pendant l'application, ne pas manger, ne pas boire et ne pas fumer. En cas de contact avec les yeux ou la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. Il est également recommandé de ne pas jeter le produit dans l'environnement. POUR PLUS D'INFORMATIONS CONCERNANT L'UTILISATION SÉCURISÉE DU PRODUIT, IL EST RECOMMANDÉ DE CONSULTER LA DERNIÈRE VERSION DE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ. PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL.