



ART PRO

RÉSINE ÉPOXY À VISCOSITÉ MOYENNE

DESCRIPTION

RÉSINE ÉPOXY ART PRO

Système époxy bi-composant sans solvant à viscosité moyenne/élevée et réactivité moyenne. Convient pour la consolidation, la restauration de surface et la protection des surfaces horizontales et des sols en général, où une bonne résistance au jaunissement est dans tous les cas requise. La formule ART PRO est optimale pour de nombreuses applications différentes :

- 1) œuvres artistiques, création d'objets d'art (peintures, panneaux, etc.) avec la technique du « fluide-art » ;
- 2) revêtement de surfaces, objets et meubles pour donner de la profondeur et de l'éclat à la couleur;
- 3) créer un effet 3D sur les impressions, les photos et les images en général ;
- 4) sols et revêtements extérieurs;
- 5) fixation de charges (éléments décoratifs, verre, pierre, quartz, etc.)
- 6) création d'une couche protectrice parfaitement transparente sur vos créations

Le produit idéal parfait pour les revêtements, les peintures et les surfaces (également praticables) de 1 mm à 5 mm

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Rapport de mélange : 100 : 66 (en poids)			
Composants	Une résine époxy Durcisseur		MÉLANGER
Conditions	Liquide	Liquide	Liquide
couleur Gardner	1	1	1
Viscosité	mPas 800	300	600
Traitement (125 g 25°)			3 heures
Temps de gélification (125 g 25°)			10 heures
Catalyse			2-3 jours
Démoulage (25C)			Un jour

RECOMMANDATIONS

Voici quelques recommandations pour utiliser au mieux la résine époxy ART PRO

Respectez le rapport d'application A + B (100 : 66 en poids). Utilisez une balance électronique en suivant cette formule simple :

Grammes de A x 0,66 = grammes de B

Voici quelques exemples:

100 g A x 0,66 = 66 g B.

500 g A x 0,66 = 330 g B

Pour obtenir des performances maximales du produit, les indications suivantes doivent être scrupuleusement respectées :

- Les deux composants doivent être utilisés le plus précisément possible et mélangés jusqu'à l'obtention d'un système homogène. Lors du mélange, éviter autant que possible d'incorporer des bulles d'air. Après la collecte, les flacons doivent être fermés hermétiquement.
- La surface du matériau à traiter doit être sèche et propre. Le processus de catalyse est optimal à une température d'env. 20°C
- Durcissement après 24h - 48h, atteint la dureté maximale après 5-7 jours
- Produit sensible à l'humidité, à appliquer dans des environnements à faible humidité en dessous de 40% pour éviter l'opacification de la surface.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Transparent
Dureté	Shore D 80 EN ISO 868