RÉSINE ÉPOXY TRÈS LIQUIDE LIQUIDISSIMA

DESCRIPTION

RÉSINE ÉPOXY TRÈS LIQUIDE LIQUIDISSIMA

C'est un produit à deux composants à base de résine époxy et de durcisseur aminé associé. Compte tenu de la formulation spécifique et des temps de catalyse allongés, la résine Liquidissima est recommandée pour les moulages d'au moins 1 cm d'épaisseur.

Système époxy à deux composants à faible viscosité pour application en film (1 mm) et moulages en épaisseurs jusqu'à 3 cm. La formule a été développée dans le but de réduire au maximum le nombre de bulles dans la coulée, grâce à 3 caractéristiques fondamentales : haute transparence (effet eau), propriétés d'auto-nivellement, et faible viscosité et un temps d'ouvrabilité plus long que l'époxy. résines.

L'excellente résistance à l'humidité ambiante garantit une surface brillante transparente.

Les principales caractéristiques de ce produit sont :

- Haute transparence;
- Faible viscosité ;
- Bonne résistance chimique et carbonatation;
- Longue maniabilité;
- Surface polie et autonivelante.

La RÉSINE ÉPOXY TRÈS LIQUIDE est le produit idéal pour les créations artistiques et joaillières avec des moules particulièrement élaborés et dans toutes les applications où le moins de bulles d'air possible est requis à l'intérieur de leurs produits.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Rapport d'utilisation : 100 : 60				
Composants		Une résine époxy	Durcisseur	MÉLANGER
Conditions		Liquide	Liquide	Liquide
Couleur Gardner		1	1	1
Viscosité	mPas	400	125	175
Traitement (125 g 25°)				45 minutes
Temps de gélification (125 g 30°)				3 heures
Catalyse				24h
Démoulage (25C)				6h

RECOMMANDATIONS

Voici quelques recommandations pour tirer le meilleur parti de la résine époxy LIQUIDE LIQUIDISSIMA

 Respecter le rapport d'application A + B (100 : 60 en poids). Utilisez une balance électronique en suivant cette formule simple :

Grammes de A x 0,60 = grammes de B

Voici quelques examples:

100 g A x 0,60 = 60 g B

500 g A x 0,60 = 300 g B

Une fois les deux composants versés dans un récipient propre, bien mélanger pendant au moins 3-4 minutes. Cette opération importante réduira la possibilité de formation de bulles et assurera l'homogénéité du mélange. Une fois cela fait, laissez la résine reposer pendant quelques minutes pour permettre aux bulles d'air de monter.

Tous les époxy sont très sensibles à l'humidité (y compris l'humidité de l'air). Pour éviter que l'humidité ne compromette la surface, il est conseillé de maintenir une température ambiante comprise entre 15°C et 22°C (plus l'épaisseur de la coulée est élevée, plus la température doit être basse). Humidité maximale admissible: 40 %.

Si des bulles d'air apparaissent en surface, pas de problème ! Il suffit de passer un pistolet thermique sur le moulage en résine.

La résine époxy très liquide est un produit créé spécifiquement pour les tables ou autres artefacts en résine. Cependant, compte tenu de ses caractéristiques, il nécessite une attention méthodique scrupuleuse, notamment en ce qui concerne l'application. Pour cette raison, notre service d'assistance technique est disponible du lundi au vendredi (8-17).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Transparent
Dureté	Shore D 80 EN ISO 868