

CONSEILS D'UTILISATION D'EPOXYTABLE 5 / ICRYSTAL 5 PENDANT LA PÉRIODE D'ÉTÉ



Plus vous choisissez de verser de résine, plus le risque de surchauffe est important.

Pour cette raison vous devez suivre ces directives :

- 15° - 17°C : pour des coulées entre 4cm et 5cm, max. 10 kg par application
- 17° - 20°C : pour des coulées entre 3cm et 4cm max. 18 kg par application
- 20° - 22°C : pour les coulées entre 1cm et 3cm (max. 30 kg par application)

En cas de températures supérieures à 18°C il faudra surveiller la largeur de la coulée :

**-si supérieure à 10 cm, elle nécessitera une réduction de 20 %
de l'épaisseur ou coulée en masse.**

-si la largeur est supérieure à 20 cm, elle nécessitera une réduction de 30 %.

**La formulation particulière du produit rend le temps de durcissement variable,
en fonction de l'épaisseur coulée.**

Plus l'épaisseur est grande, plus le temps sera court pour catalyser.

1-3 cm : solide en 18 heures, catalyse complète en 72/96 heures

4-5 cm : solide en 8 heures, catalyse complète en 48/72 heures

**Il est recommandé de ne pas utiliser le produit dans des environnements
chauffés et non ventilés.**

**Eviter que la chaleur produite par la catalyse ne reste dans le milieu environnant,
car elle peut créer une réaction exothermique.**

**L'utilisation de pistolets à air chaud est autorisée avec une fréquence ne dépassant pas
10 minutes par "passage" et ne dépassant pas
1 seconde pour chaque point.**

Dans le cas où les bulles persistent, vous pouvez répéter l'opération après 10 minutes.

**Ne pas chauffer les résines avant de couler en épaisseur (1 à 5 cm) car cela provoquerait
une réaction exothermique.**

**Une fois catalysé, le produit garanti une très bonne résistance mécanique et une dureté
maximale (résistant aux rayures).**

Attendre 5-7 jours pour le démoulage, selon la température ambiante.

**Pendant la saison estivale ou dans les zones qui ne permettent pas une ventilation et un
remplacement approprié d'air, il est conseillé de réduire les valeurs susmentionnées de 30%**

**N.B. : les procédures indiquées ne conviennent que pour les tables de forme rivière
rectangulaire ou carré.**

En cas de table circulaire, contacter l'assistance technique ResinPro 06.45.82.56.74

