



POLYFORM

RESINE POLYURETHANE POUR MODELISME

DESCRIPTION

RESINE POLYURETANE POUR MODELISME

Formule de polyuréthane pour coulées très fluide avec une dureté élevée Shore A, pour des prototypes rapides dans le domaine du modélisme ou de l'automatisme.

La résine polyuréthane est utilisée dans le domaine du modélisme statique, pour la production de prototype de démonstration, modèle de fonderie (besoin d'une grande résistance à l'usure, stabilité dimensionnelle à haute précision), négatifs, produits manufacturés coulés en série, prise d'empreinte pour démoulage rapide, de positionnement et de contrôle, moules pilotes pour thermoformage sous vide ou applications similaires.

LE PRODUIT IDEAL POUR LES PROFESSIONNELS, CONÇU POUR LE MODÉLISME ET LES PROTOTYPES DE DÉMONSTRATION.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Ratio d'emploi : 90 : 100

Composants	Résine Polyuréthane	Durcisseur	MIX
Conditions	Liquide	Liquide	Liquide
Couleur gardner	1	1	1
Viscosité	mPas 70	70	

Temps de travail (125 g 25°)	3 min
Catalyse	30 min
Démoulage (25C) selon les quantités et épaisseurs	10 min

RECOMMANDATIONS :

Voici quelques recommandations pour une utilisation optimale de la résine POLYURETHANE POLYFORM

▢ **Respectez le ratio d'emploi A + B (90 : 100 EN POIDS).**

Formule de polyuréthane pour coulées très fluide avec une dureté élevée Shore A, pour des prototypes rapides dans le domaine du modélisme ou de l'automatisme.

Les prototypes réalisés avec des moules en silicone et résine polyuréthane peuvent être utilisés pour des tests de prétraitement, de résistance et de dimensionnalité pour apporter des améliorations de la pièce avant la production en série du produit fini.

Sécurité et ouverture des flacons :

Appuyez fortement sur le bouchon et dévissez, il s'agit de la sécurité enfants.

NOTICE D'UTILISATION :

- Utilisez une balance de précision pour peser en gr le A et le B dans des contenants propres et secs selon le ratio de 90 A : 100B en poids.
- Travaillez dans un espace ventilé.
- Ne pas utiliser à des températures inférieures à 8-10 °C.
- Portez des gants en nitrile, un masque A2P2/3 avec filtration ABEK et des lunettes de protection pendant le mélange et l'application.
- Ajoutez le B dans le A et mélangez 1 minute les deux composants pour créer un mélange homogène des deux composants.

Conseils d'application :

Pour les objets très fins, moins de 1 cm d'épaisseur il faut plus de 30 minutes de séchage – ne pas démouler trop vite, attendre le durcissement total de la résine.

Pour les créations fines et en longueur, attendre 1h avant de démouler la création, et la laisser reposer 1h supplémentaire avant d'effectuer le ponçage.

Pour les objets épais de plus de 1cm d'épaisseur, 30 minutes suffisent, mais l'objet reste très chaud, il vaut mieux globalement patienter 1 heure avant de démouler.

Toujours attendre le refroidissement de la résine et le durcissement complet avant de démouler.

Nous conseillons de ne pas dépasser 450gr de A pour 500gr de B, à une température de 18°C pour toute préparation.

Travaillez en strates successives pour atteindre l'épaisseur de coulée définitive.

Attendez que la première couche soit entièrement refroidie avant de couler une nouvelle couche de résine.

Nettoyage :

Lavez les rouleaux et les outils avec un diluant époxy ou nitro. Éliminez les emballages conformément à la réglementation locale en vigueur.

Pour plus d'informations sur la sécurité, lisez attentivement la fiche de données de sécurité des composants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	beige
Dureté	Shore A 85 EN ISO 868

ATTENTION : le colorant COLORFUN est incompatible avec les résines polyuréthanes ResinPro

Vous pouvez peindre les créations après durcissement complet du produit.

Ne pas utiliser à des températures inférieures à 8-10°C.

Porter des EPI : gants, masque et lunettes de protection pendant le mélange et pendant l'application.

Travaillez dans un espace aéré et ventilé.

Lavez les rouleaux et les outils avec un diluant nitro.

Éliminez l'emballage conformément aux réglementations locales en vigueur.

ATTENTION : PRODUIT CHIMIQUE. POUR PLUS D'INFORMATIONS SUR LA SE'CURITE', LISEZ ATTENTIVEMENT INDICATIONS DE DANGER.

INDICATIONS DE DANGER. Composant B: H351 Susceptible de provoquer le cancer. H332 Nocif par inhalation. H373 Risque supposé d'effets graves sur les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H315 Provoque une irritation cutanée. H335 Risque d'irriter les voies respiratoires. H334 Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. H317 Peut provoquer une allergie cutanée. EUH204 Contient des isocyanates. Peut provoquer une réaction allergique. P201 Demander des instructions spéciales avant utilisation. P280 Porter des gants de protection / vêtements de protection / un équipement de protection des yeux / du visage. P284 Utiliser un appareil respiratoire. P304 + P340 EN CAS D'INHALATION : Transporter la victime dans un endroit aéré et le maintenir au repos dans une position qui favorise la respiration. P308 + P313 EN CAS d'exposition ou d'exposition possible : Consulter un médecin. P403 + P233 Conserver dans un endroit bien ventilé. Gardez le récipient hermétiquement fermé. Contient : 4,4-METHYLENEDIPHENYL DIISOCYANATE, OLIGOMERES

Composant A: RESINE. H303 – Peut être nocif en cas d'ingestion. H312 – Nocif par contact avec la peau. H332 – Nocif par inhalation. P260 – Ne pas respirer les poussières / fumées / gaz / brouillards / vapeurs / aérosols. P262 – Éviter le contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Contient : Polyol Polyether, Polyol Glycol, 1,4-diazobicyclooctane.