UNE RÉSINE ÉPOXY I-CRYSTAL

DESCRIPTION

RÉSINE ÉPOXY ICRYSTAL

Il s'agit d'un produit à deux composants à base de résine époxy et de durcisseur aminé associé. Compte tenu de la formulation spécifique et des temps de catalyse allongés, la résine I-Crystal est recommandée pour une coulée d'au moins 1 cm d'épaisseur.

Système époxyBi-composant à faible viscosité pour application en film (2 mm) et coulée en épaisseur jusqu'à 1,5 cm. La formule a été développée dans le but de réduire au maximum le nombre de bulles dans la coulée, grâce à 3 caractéristiques fondamentales : une transparence élevée (effet eau), des propriétés autonivelantes, une faible viscosité et un temps de maniabilité plus long qu'avec l'époxy résines.

L'excellente résistance à l'humidité ambiante garantit une surface brillante

transparente.**Les principales caractéristiques de ce produit sont :**

- Haute transparence;
- Faible viscosité ;
- Bonne résistance aux produits chimiques et à la carbonatation ;
- Longue maniabilité ;
- Surface polie et autonivelante.

I-CRYSTAL EPOXY RESIN est le produit idéal pour les créations artistiques et joaillières avec des moules particulièrement élaborés et dans toutes les applications où le moins de bulles d'air possible est requis à l'intérieur de leurs produits.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALE

Rapport d'utilisation : 100 :50			
Composants	Une résine époxy	Durcisseur	MÉLANGER
Les conditions	Liquide	Liquide	Liquide
Couleur Gardner	1	1	1
Viscosité	mPas 400	125	175
Traitement (125 g 25°)			45' min
Temps de gel (125 g 30°)			3h
Catalyse			24h
Démoulage (25C)			6h

RECOMMANDATIONS

Respectez le ratio d'utilisation A+B (100 : 50 en poids). Utiliser une balance l'électronique en suivant cette formule simple :

Grammes de A x 0,50 = grammes de B

Voici quelques

exemples: 100 g A x

0,50 = 50 g B.

500 g A x 0,50 = 250 g B

Une fois les deux composants versés dans un récipient propre, bien mélanger pendant au moins 3-4 minutes. Cette opération importante réduira la possibilité de formation de bulles et assurera l'homogénéité du compost. Une fois cela fait, laissez reposer la résine quelques minutes pour laisser monter les bulles d'air.

- Tous les époxy sont très sensibles à l'humidité (y compris l'humidité de l'air). Pour éviter que l'humidité ne compromette la surface, il est conseillé de maintenir une température ambiante comprise entre 15°C et 22°C (plus l'épaisseur de la coulée est élevée, plus la température doit être basse). Humidité maximale admissible : 40 %.

- Si des bulles d'air apparaissent à la surface, pas de problème ! Passez simplement un pistolet thermique sur le moulage en résine.

La Résine Epoxy Très Liquide est un produit créé spécifiquement pour les tables ou autres créations en résine. Compte tenu de ses caractéristiques, il nécessite cependant une attention méthodique scrupuleuse, notamment en ce qui concerne l'application. Pour cette raison, notre service d'assistance technique est disponible du lundi au vendredi (9h-17h).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Couleur	Transparent
Dureté	Shore D 80 EN ISO 868