

CONSEILS D'UTILISATION D'EPOXYTABLE 5 / ICRYSTAL 5 PENDANT LA PÉRIODE D'ÉTÉ



Plus vous choisissez de verser de résine, plus le risque de surchauffe est important.

Pour cette raison vous devez suivre ces directives :

- 15° - 17°C : pour des coulées entre 4cm et 5cm, max. 10 kg par application
- 17° - 20°C : pour des coulées entre 3cm et 4cm max. 18 kg par application
- 20° - 22°C : pour les coulées entre 1cm et 3cm (max. 30 kg par application)

En cas de températures supérieures à 18°C il faudra surveiller la largeur de la coulée :

-si supérieure à 10 cm, elle nécessitera une réduction de 20 %
de l'épaisseur ou coulée en masse.

-si la largeur est supérieure à 20 cm, elle nécessitera une réduction de 30 %.

La formulation particulière du produit rend le temps de durcissement variable,
en fonction de l'épaisseur coulée.

Plus l'épaisseur est grande, plus le temps sera court pour catalyser.

1-3 cm : solide en 18 heures, catalyse complète en 72/96 heures

4-5 cm : solide en 8 heures, catalyse complète en 48/72 heures

Il est recommandé de ne pas utiliser le produit dans des environnements
chauffés et non ventilés.

Eviter que la chaleur produite par la catalyse ne reste dans le milieu environnant,
car elle peut créer une réaction exothermique.

L'utilisation de pistolets à air chaud est autorisée avec une fréquence ne dépassant pas
10 minutes par "passage" et ne dépassant pas
1 seconde pour chaque point.

Dans le cas où les bulles persistent, vous pouvez répéter l'opération après 10 minutes.

Ne pas chauffer les résines avant de couler en épaisseur (1 à 5 cm) car cela provoquerait
une réaction exothermique.

Une fois catalysé, le produit garanti une très bonne résistance mécanique et une dureté
maximale (résistant aux rayures).

Attendre 5-7 jours pour le démoulage, selon la température ambiante.

**Pendant la saison estivale ou dans les zones qui ne permettent pas une ventilation et un
remplacement approprié d'air, il est conseillé de réduire les valeurs susmentionnées de 30%**

N.B. : les procédures indiquées ne conviennent que pour les tables de forme rivièr
rectangulaire ou carré.

En cas de table circulaire, contacter l'assistance technique ResinPro 06.45.82.56.74

