

GÉNÉRALITÉ'

Liquid Mold 5 Shore en est un [caoutchouc de silicone liquide pour le moulage](#) bi-composant qui polymérise à température ambiante, après mélange avec un catalyseur de synthèse spécifique*, par un processus de polycondensation. *Il se caractérise par la dureté* très faible et présente une haute résistance à la déchirure, caractéristiques qui permettent son utilisation même en présence de contre-dépouilles élevées.

DOMAINE D'UTILISATION :

Liquid Mould 5 Shore est adapté à la fabrication de moules élastiques à structure complexe, à la reproduction en masse de produits en résine polyester, polyuréthane et époxy, plâtre, ciment, cire (bougies artistiques, procédé de coulée à "cire perdue"), etc.

EMBALLAGE:

Composant A 1 kg + Composant B : 50 g

STOCKAGE:

Les deux composants (A et B) peuvent être conservés 12 mois dans leur emballage d'origine fermé, dans un environnement frais, à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre +5°C et +30°C.

TRANSPORT:

Exempté RID/ADR : Le produit n'est pas inflammable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

AVANT LA CATALYSE

ASPECT:	Liquide visqueux		
COULEUR:	Composante A :	Blanc transparent	
	Composante B :		
POIDS SPÉCIFIQUE:	Comp. A et B :	1.200 Kg./lt. \pm 0,020 *	
VISCOSITÉ:	Comp. A et B :	10 000 – 30 000 CpS*	
PROPORTION DE MÉLANGE :	100 : 5 en poids (= 5%)		

PENDANT LA CATALYSE

VIE EN POT :	30-60 minutes*		
TEMPS DE VERSAGE :	sd		
TEMPS DE DÉMOULAGE :	24 heures *		

Il est conseillé d'éviter la catalyse du produit à des températures supérieures à +30°C

APRÈS CATALYSE

ASPECT:	Caoutchouc élastique		
COULEUR:	Gris clair, semi-brillant		
RIVE A DURETÉ :	05 \pm 2 (DIN 53505)		
RÉSISTANCE AU DÉCHIREMENT:	16 N/MM. \pm 0,5 (ASTM D 624 MOULE B)		
RÉSISTANCE À LA TRACTION:	4,0 N/mm ² \pm 0,5 (DIN 53504 - SA 3)		
ALLONGEMENT À LA RUPTURE:	900 % \pm 30 (DIN 53504 - SA 3)		
RETRAIT LINÉAIRE :	0,5% maximum. après 5 jours (ISO 4823)		
RÉSISTANCE À LA FLAMME :	Auto-extinguible (ASTM 1692)		

(*) NOTE:

CONDITIONS DE RÉALISATION DES ESSAIS	
Température:	+20°C
Après:	24 heures
UR :	60%
Catalyse:	100:5

La durée de coulée, le Pot life et le démoulage dépendent de la température ambiante, de l'humidité relative et de la proportion de mélange A+B (100:5).

N.-B. Les données ci-dessus sont le résultat de tests effectués dans notre laboratoire. Compte tenu de la multiplicité des conditions d'utilisation, celles-ci doivent être adaptées aux conditions d'utilisation réelles. Par conséquent aucune de nos responsabilités ne peut découler de ces données. Pour des informations plus spécifiques, veuillez nous contacter. Service technique. Les données se réfèrent aux normes en vigueur à la date d'impression. La Société se réserve le droit de les modifier sans préavis.

