



REVÊTEMENT DE CARRELAGE TILE COAT

Finition protectrice en acrylique-uréthane coloré, respirant, monocomposant en dispersion aqueuse, finition satinée



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Description	Finition protectrice respirante, aliphatique, monocomposante, résistante aux UV, colorée et à base d'acrylique-uréthane pour la finition satinée de diverses surfaces. Ce produit est un système de peinture adapté aux environnements où des aliments sont manipulés, qui peut être utilisé pour protéger les murs et les plafonds conformes au protocole HACCP, afin de prévenir toute contamination alimentaire possible.
Emplois	<ul style="list-style-type: none">▪ Finition et revêtement lisses ou antidérapants, résistants aux UV et à l'abrasion.perméable à la vapeur d'eau, pour les supports en béton et cimentaires soumis à de légères contraintes mécaniques▪ Finition colorée respirante pour sols humides et ceux dépourvus de pare-vapeur adapté.▪ Finitialisationvousgamme de surfaces en céramique colorée, PVC, fibre de carbone et aluminium▪ Création de signalétique horizontale sur des sols en béton neufs ou existants et sur des systèmes en résine en général▪ Finition des surfaces en résine à rénover sur balcons, terrasses, allées,escaliers, etc.▪ Finition de structures en métaux ferreux déjà peintes ou préparées de manière appropriée avec des apprêts spécifiques▪ Peindre les surfaces en bois telles que les portes, les cadres de fenêtres, les panneaux et les clôtures extérieures
Propriété	<ul style="list-style-type: none">▪ Bonne résistance mécanique et à l'abrasion▪ Monocomposant et facile à appliquer▪ Large gamme de couleurs disponibles▪ finition satinée▪ Peu d'entretien au fil du temps▪ Bonne résistance aux UV et au jaunissement▪ résistant aux intempéries▪ Résistant à l'abrasion en usage normal▪ Finition antidérapante possible
Références réglementaires	Répondre et les exigences suivantes : <ul style="list-style-type: none">▪ Règlement européen UE n° 305/2011▪ Règlement européen UE n° 574/2014▪ Règlement CE 852/2004▪ Décret législatif n° 193 du 11/06/2007 « Mise en œuvre de la directive 2004/41/CE relative aux contrôles dans« Sécurité alimentaire et application de la réglementation européenne dans le même secteur » - HACCP▪ UNLE 11021:2002 "Produits et systèmes de peinture pour environnements en présence d'aliments ", il est particulièrement adapté aux murs, plafonds et surfaces nécessitant une résistance au lavage ; il peut être lavé avec un détergent chloré (détergent A) ; il peut être lavé avec un dégraissant alcalin (détergent B) ; il peut être

- lavé avec un détartrant acide (détergent C).
▪ Marquage CE selon la norme EN 1504-2 et déclaration de performance (DoP) associée

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	▪ 1 kg ▪ 2,5 kg ▪ 5 kg
Couleur	▪ RAL ▪ NCS
finition	finition satinée
Conservation	12 mois à compter de la date de production
Stockage	Conserver le produit dans son emballage d'origine, intact et à l'abri de l'humidité et du gel, à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

Support

Préparation	<p>Béton Les supports en béton doivent être secs et exempts de remontées capillaires. Les pièces moulées neuves doivent être correctement durcies et exemptes d'humidité résiduelle. Les surfaces à revêtir doivent être stables, propres, compactes, sèches, exemptes de contaminants chimiques, de particules non adhérentes ou s'écaillant, de saletés, d'huile, de graisse ou d'autres contaminants susceptibles de compromettre l'adhérence du revêtement. La résistance à la compression de la surface doit être d'au moins 25 N/mm² et la résistance à la traction d'au moins 1,5 N/mm² ; en cas de fortes contraintes mécaniques, la résistance à la traction moyenne doit être d'au moins 2 N/mm².</p> <p>Nouvelles surfaces Les surfaces à revêtir doivent être stables, propres et exemptes de toute substance susceptible de compromettre l'adhérence du revêtement. Traitez le support avec un détergent dégraissant, laissez agir le produit jusqu'à dissolution complète, puis rincez abondamment à l'eau.</p> <p>Surfaces existantes Les surfaces à revêtir doivent être stables, propres et exemptes de toute substance susceptible de compromettre l'adhérence du revêtement. Lors de la réparation, utilisez d'abord des mortiers et des produits adaptés au système. Attendez que la surface soit sèche avant d'appliquer la couche suivante. La surface doit être sèche et exempte d'humidité. Toute trace de peinture, revêtement, vernis, résidu de laitance de ciment, agent de démoulage, graisse, silicone, etc., peut être éliminée mécaniquement par ponçage à l'aide d'une ponceuse à brosse unique, sablage, hydro-sablage ou décapage chimique.</p> <p>Restauration localisée Les trous, fissures et autres réparations sur les parties en béton peuvent être effectués à l'aide d'un mortier époxy composé de résine transparente et de charges de quartz. Appliquez une couche de résine transparente comme primaire, puis scellez et réparez le béton endommagé ou fissuré avec le mortier époxy.</p> <p>Remplissage et scellement des fissures, crevasses et crevasses de surface Ouvrez toutes les fissures superficielles, les fissures statiques et les crevasses à l'aide d'un outil approprié et remplissez-les en appliquant du Vertical Glass ou du Magelstic. Le colmatage des fissures dynamiques ou des fissures de plus de 4 à 5 mm doit être évalué sur place. Généralement, elles peuvent être comblées à l'aide de matériaux élastomères ou traitées comme des joints de dilatation. Les fissures dynamiques peuvent se rouvrir et réapparaître à la surface du système de résine.</p>
--------------------	---

Réparations et réparations localisées

Les trous, fissures et autres imperfections des sections en béton peuvent être comblés à l'aide d'un mortier époxy composé de résine transparente et de charges de quartz. Appliquez une couche de résine transparente comme primaire, puis scellez et réparez le béton endommagé ou fissuré avec le mortier époxy. Les petits trous et fissures peuvent être comblés, et le béton écaillé ou fissuré peut être facilement réparé grâce à Vertical Glass ou Magelstic.

Traitement articulaire

Avant la mise en place du système de résine, les joints de retrait et d'isolation présents sur la surface d'installation doivent être traités correctement. Les joints de dilatation et de construction doivent être respectés ; par conséquent, le système de résine doit être interrompu à ces niveaux, sans chevauchement. Les joints de dilatation et dynamiques peuvent être scellés à l'aide de produits élastomères et de supports de joint adaptés, ou à l'aide de systèmes de joints préfabriqués en métal ou en composite.

revêtements en résine

Les surfaces à revêtir doivent être stables, propres et exemptes de substances susceptibles de nuire à l'adhérence du revêtement, telles que la saleté, la graisse, l'huile, etc.

Poncer la surface mécaniquement avec des disques diamantés et aspirer la poussière. Il est recommandé de laver les surfaces et d'attendre qu'elles soient complètement sèches avant d'appliquer la finition monocomposante.

Revêtements céramiques, plastique, PVC, fibre de carbone, aluminium

Les surfaces à revêtir doivent être stables, propres et exemptes de substances susceptibles de compromettre l'adhérence du revêtement, telles que la saleté, la graisse, l'huile, etc. Il est recommandé de laver les surfaces et d'attendre qu'elles séchent complètement avant d'appliquer la finition monocomposante.

Contrôler l'humidité du substrat

Avant d'installer des systèmes d'étanchéité élastiques et des revêtements sur des surfaces horizontales, vérifiez toujours le taux d'humidité résiduelle. Vérifiez l'humidité résiduelle à l'aide de la méthode de la feuille de plastique selon la norme ASTM D 4263 : fixez une feuille de polyéthylène épaisse d'au moins 45 × 45 cm sur le support. Après 24 heures, retirez la feuille et vérifiez la présence d'humidité. Si vous utilisez un hygromètre à carbure, le taux d'humidité du support doit être inférieur à 4 %.

Apprêt**Béton**

L'application de Tile Coat sur des supports cimentaires doit toujours être précédée de l'application d'une couche d'apprêt d'ancre époxy à base d'eau Seal Pro diluée avec de l'eau propre dans un rapport de 1:1 en poids. Attendez 3 à 4 heures avant d'appliquer la finition.

revêtements en résine

L'application de Tile Coat sur résine et systèmes multicouches doit toujours être précédée d'un ponçage complet de la surface afin de favoriser et de garantir une adhérence optimale du produit au support.

Revêtements céramiques, plastique PVC, fibres de carbone, aluminium

L'applicationL'application de Tile Coat directement sur la céramique, le plastique PVC, les fibres de carbone ou l'aluminium doit toujours être précédée d'un dégraissage approprié de toute la surface afin de favoriser et de garantir une adhérence optimale du produit au support.

Bois

L'application de Tile Coat sur des supports en bois doit toujours être précédée d'un ponçage complet de la surface afin de favoriser et d'assurer une adhérence optimale du produit au support.

APPLICATION

Température deapplication (air et support)	<i>Minimum</i>	+ 5 °C		
	<i>Maximum</i>	+35°C		
Le substrat doit avoir une température d'au moins +3°C au-dessus du point de rosée afin de réduire le risque de condensation ou de blanchiment de la finition.				
Humidité relative ambiante	<i>Minimum</i>	-		
	<i>Maximum</i>	80 % HR		
Mélange	Bien mélanger le produit en secouant le récipient manuellement avant utilisation ou mécaniquement, en veillant à utiliser un outil propre et exempt de substances potentiellement polluantes.			
Application	<p>Le produit s'applique uniformément au pinceau ou au rouleau à poils courts afin d'éviter toute accumulation susceptible d'entraîner des défauts esthétiques. Appliquez-le par mouvements croisés, en veillant particulièrement à la précision de l'application et en décollant régulièrement le rouleau au-delà de la zone traitée pour obtenir un film uniforme et éliminer toute accumulation.</p> <p>Appliquez une ou plusieurs couches de Tile Coat en veillant à respecter le pouvoir couvrant et l'épaisseur recommandés. La finition acrylique-uréthane peut être appliquée pure ou diluée avec un maximum de 5 à 7 % de son poids en eau propre.</p> <p>Attendez au moins 4 heures, puis appliquez la deuxième couche de finition colorée.</p>			
Finition antidérapante				
Pour obtenir une finition antidérapante, ajoutez au maximum 5 % à la finition en poids de sable de quartz (choisir le type en fonction du degré d'antidérapant souhaité).				
Mélangez soigneusement les deux produits, puis appliquez la finition au pinceau ou au rouleau à poils courts.				
L'additif antidérapant a tendance à se déposer rapidement au fond du récipient ; par conséquent, une fois ajouté à la finition, il est nécessaire de le remuer fréquemment pendant l'application afin d'assurer une application uniforme et d'éviter l'alternance de zones avec des accumulations éparses et excessives de particules.				
L'ajout de sable de quartz peut légèrement modifier le brillant final du film.				
mise en service	Température	Accessible à pied	Trafic lumière	Trafic lourd
	+15 °C	~ 10 h	~ 24 h	~ 72 h
	+20 °C	~ 8 h	~ 12 h	~ 24 h
	+30 °C	~ 6 heures	~ 8 h	~ 36 heures
Les durées indiquées sont approximatives et peuvent varier en fonction des caractéristiques du substrat et des conditions environnementales d'installation.				
Avertissements / Remarques	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ne pas appliquer sur des surfaces qui n'ont pas été correctement préparées et apprêtées. ▪ Ne pas appliquer sur des supports poussiéreux, fragiles, instables ou peu cohésifs. ▪ Ne pas appliquer sur des surfaces sujettes à de fortes remontées d'humidité. ▪ Protéger le produit de l'eau et des agents atmosphériques pendant les 24 premières heures suivant l'application. ▪ Respectez les temps de consommation et de superposition indiqués. ▪ Assurez-vous que la couche d'apprêt soit complètement sèche avant d'appliquer la finition. 			

- Des applications d'épaisseurs différentes peuvent générer différents degrés de finition
- Utilisez un produit provenant du même lot de production pour garantir l'uniformité de la couleur.
- Utilisez la totalité des composants afin d'éviter les mélanges.
- Conserver le produit mélangé à l'écart des sources de chaleur.
- Si vous utilisez des radiateurs d'appoint, privilégiez les modèles électriques. L'utilisation de brûleurs à hydrocarbures libère de la vapeur d'eau dans l'environnement, ce qui pourrait altérer la finition du produit.
- Lors de l'application de plusieurs couches, respectez le temps de séchage maximal. Au-delà de ce délai, un ponçage mécanique de la surface sera nécessaire avant l'application de la couche suivante.
- Ne pas diluer le produit avec des solvants organiques.

Nettoyage des outils

Nettoyez tous les outils et équipements à l'eau immédiatement après utilisation. Les résidus durcis peuvent être éliminés mécaniquement.

DONNÉES PRODUIT

Consommation indicative	0,12-0,16 kg/m ² par la main			
Épaisseur de la peinture protectrice	Minimum	Maximum	Recommandé	
élastomère	épaisseur sèche épaisseur humide	32 µm 100 µm	63 µm 200 µm	50 µm 160 µm
Température de fonctionnement	Minimum	- 10 °C		
	Maximum	+70°C		
Temps de durcissement	<i>Dépoussiérer</i> <i>Sec au toucher</i> <i>Complètement durci</i>	~ 60 minutes ~ 6 heures ~ 7 jours (résistant à l'engorgement)		
Densité	1,1 ± 0,05 kg/L			
résidu sec	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 43 ± 1 % en poids ▪ 35 ± 1 % en volume 			

DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques de	Méthode procès	Performance à 23 °C et 50 % d'humidité relative
Viscosité de Brookfield	ASTM D 2196	3 000 ± 1 000 cPs RV-6
Éclat	EN ISO 2813	<60 Brillance 60°
Dureté de Persoz	EN ISO 1522	210 ± 20 s
résistance à l'abrasion	EN ISO 5470-1	Meule de 250 mg H22 / 1000 cycles / charge de 1000 g
Perméabilité au CO ₂ ²	EN 1062-6	s _D > 50 m (imperméable)
perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783-1	s _D < 5 m
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	w< 0,1 kg/m ² .h ^{0,5}

Résistance aux attaques chimiques sévères	EN 13529	Voir le tableau des résistances
Force d'adhérence pour la traction directe	EN 1542	$\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$
résistance aux chocs	EN ISO 6272-1	Classe I : $> 4 \text{ Nm}$
Piège à saletés	EN 10792	$\Delta L < 3$
Libération d'odeurs	EN 11021	< 1
Résistance au lavage	EN 1198	Ldft < 5
Résistance à certains agents de lavage (détergent A)	EN 2812-1	Aucune modification
Résistance à certains agents de lavage (détergent B)	EN 2812-1	Aucune modification
Résistance à certains agents de lavage (détergent C)	EN 2812-1	Aucune modification
Rejet de substances dangereuses	EN 1504-2	Conformément au point 5.4

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

Directive COV 2004/42/CE	<i>Catégorie</i>	Au
	<i>catégorie limite de COV</i>	140 g/L
	<i>Teneur maximale en COV produite</i>	$< 140 \text{ g/L}$
ATTEINDRE	Le produit est conforme aux dispositions du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH) et de l'annexe XVII, point 47, ainsi qu'à ses modifications et ajouts ultérieurs.	
Sécurité	Pour obtenir des informations et des conseils sur la sécurité, la manipulation, le stockage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent se référer à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité qui contient des informations sur les caractéristiques physiques, écologiques et toxicologiques des produits.	
Usage	Produit à usage professionnel.	